



Constructora Española de Maquinaria, S.A.

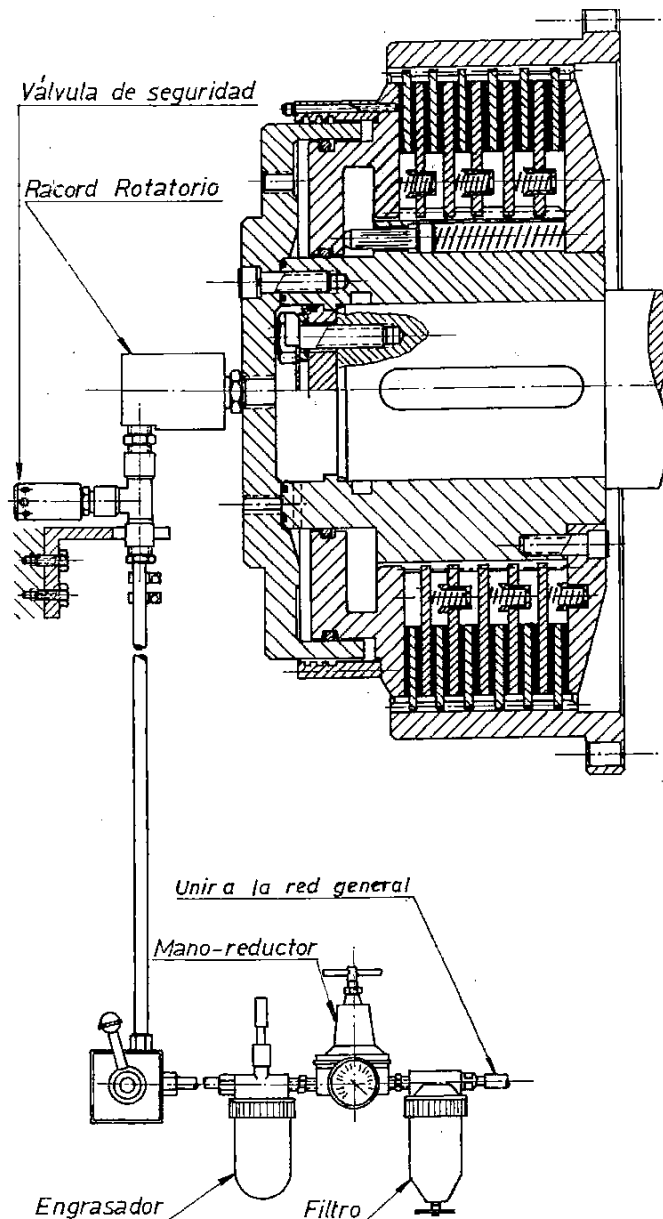
C.I.F. A-08-047.300
Ctra de Ribes, 50 – 08591 AIGUAFREDA (Barcelona)
Apdo. 1255 – Tef +34 93 844 00 00 y +34 93 844 22 44 – Fax: +34 93 844 21 12
<http://www.cemsa-renom.com> e-mail: info@cemsa-renom.com

Renom

INSTALACIÓN DEL EMBRAGUE NEUMÁTICO DE DISCOS MÚLTIPLES PARA TRABAJO EN SECO SERIE “ENDM” - CON BRIDA T- (Presión de utilización 5Kg.cm²)

El funcionamiento y mantenimiento del grupo filtro–manoreductor–engrasador, vienen explicados por cada fabricante.

Se puede accionar por una válvula manual, como indica esta figura, o bien, por una electroválvula. En cualquier caso, se tratará de un mecanismo de dos posiciones: marcha y paro y tres vías: una entrada de aire a presión, una utilización y un escape.





Renom

Constructora Española de Maquinaria, S.A.

C.I.F. A-08-047.300
Ctra de Ribes, 50 – 08591 AIGUAFREDA (Barcelona)
Apdo. 1255 – Tef +34 93 844 00 00 y +34 93 844 22 44 – Fax: +34 93 844 21 12
<http://www.cemsa-renom.com> e-mail: info@cemsa-renom.com

Cuando el cuadro de mandos se encuentra a más de cinco metros del embrague, aconsejamos efectuar el accionamiento por una electroválvula. De esta manera, resulta siempre más fácil aproximar el grupo filtro-manoreductor-engrasador y distribuidor al embrague y se obtienen unas condiciones de engrase de ambos elementos, más favorables.

El distribuidor de mando, tanto si es manual como si está accionado por un solenoide, deberá montarse detrás del grupo filtro-manoreductor-engrasador, o sea, entre este grupo y el embrague, obteniendo de esta manera la protección y el engrase de los dos elementos simultáneamente.

Por la llave del manoreductor se puede regular la presión de utilización del embrague. La entrada de presión al grupo no deberá ser superior al 12Kg/cm^2 y la salida nunca deberá ser superior a 5Kg/cm^2 . Aconsejamos dejar tarada esta llave entre 7 y 8 kg/cm^2 . De esta manera evitamos que una pequeña caída de presión afecte a la buena marcha del embrague.

La válvula de seguridad montada junto al racord rotatorio, está tarada a 8Kg/cm^2 y evita que el embrague se utilice a una presión superior que la indicada.

Para tener una observación constante aconsejamos instalar un manómetro en lugar bien visible y frecuentado por el operario o vigilante.

El aceite de la cuba del engrasador deberá ser un aceite sin detergentes alcohólicos y su viscosidad sea de 3-4° Engler a 50°C. Cualquier marca de engrasador lleva un tornillo regulador de la cantidad de aceite cedida. Si el embrague tiene un número reducido de maniobras el engrasador deberá regularse de forma que de más cantidad de aceite que si el embrague está sometido a un número elevado de maniobras. Para tener una idea más exacta, diremos que hay que regular de tal forma que el escape de los aparatos neumáticos aparecerá ligeramente grasiento pero no deben aparecer gotitas de aceite.