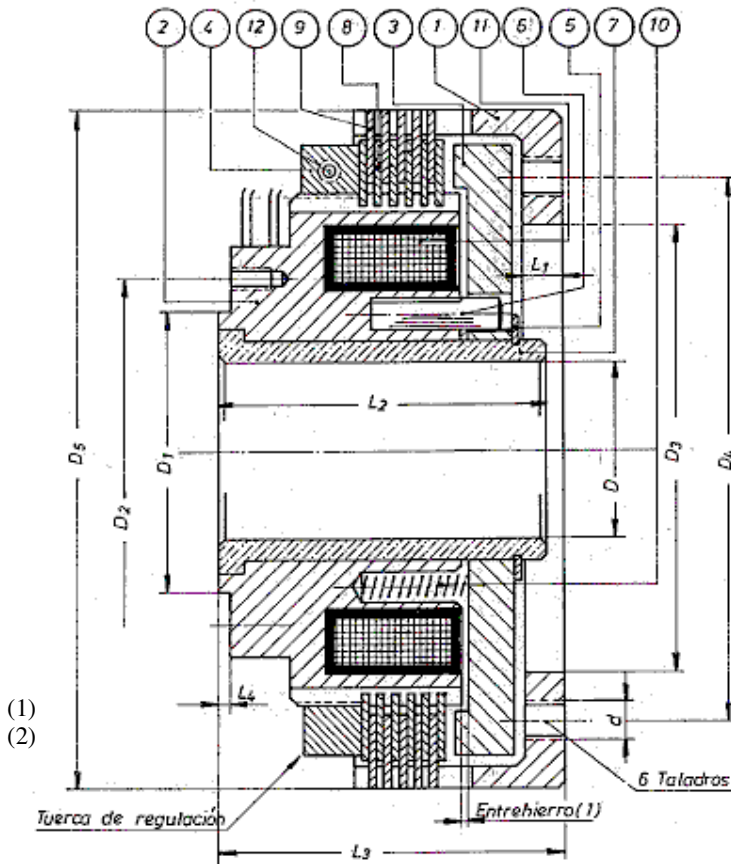




FRENOS ELECTROMAGNÉTICOS A EMISIÓN DE TENSIÓN SERIES FMA Y FMS PARA TRABAJAR SUMERGIDOS EN ACEITE Y EN SECO – “SIN BRIDA T”-.



IDENTIFICACIÓN DE PRESUPUESTOS

- 1: ENVOLVENTE
- 2: INDUCTOR
- 3: INDUCIDO
- 4: TUERCA REGULACIÓN
- 5: ANILLO SAENGER E
- 6: BULÓN
- 7: CASQUILLO
- 8: DISCO INTERIOR
- 9: DISCO EXTERIOR
- 10: RESORTE
- 11: BOBINA
- 12: TORNILLO DE CERRAJE

FMA: Denominación del freno que deba trabajar en presencia de aceite.

FMS: Denominación del freno para trabajar en seco.

(1) El entrehierro se medirá siempre en posición de embragado.

TAMAÑO	C.V a 1r.p.m	Par M.Kg	V max rpm	Consumo W	Entrehierro	DIAMETROS							LONGITUDES				
						Max D	D1	D2	D3	D4	D5	d	L1	L2	L3	L4	
FMA 2.5	0.0035	2.5	4000	21	0.3	28				70	85	106	M.6	6	53	56	2
FMA 5	0.0007	5	3400	25	0.3	30				85	100	124	M.6	7	62	67	2
FMA 10	0.014	10	3700	28	0.4	40				110	128	154	M.8	8	68	73	2
FMA 16	0.0223	16	2400	30	0.4	45				128	140	170	M.8	8	73	77	2
EMA 25	0.035	25	2200	40	0.5	50				140	160	190	M.8	10	80	87	2
FMA 40	0.056	40	2000	50	0.5	58				150	175	212	M.10	11	85	92	3
FMA 65	0.09	65	1700	57	0.6	68				180	210	254	M12	12	100	106	3
FMA 110	0.153	110	1600	66	0.7	75				200	230	280	M14	14	110	118	4
FMA 160	0.223	160	1300	75	0.7	90				225	265	324	M14	16	125	135	4
FMA 250	0.3	250	1000	85	0.8	100				270	310	370	M14	18	140	149	4