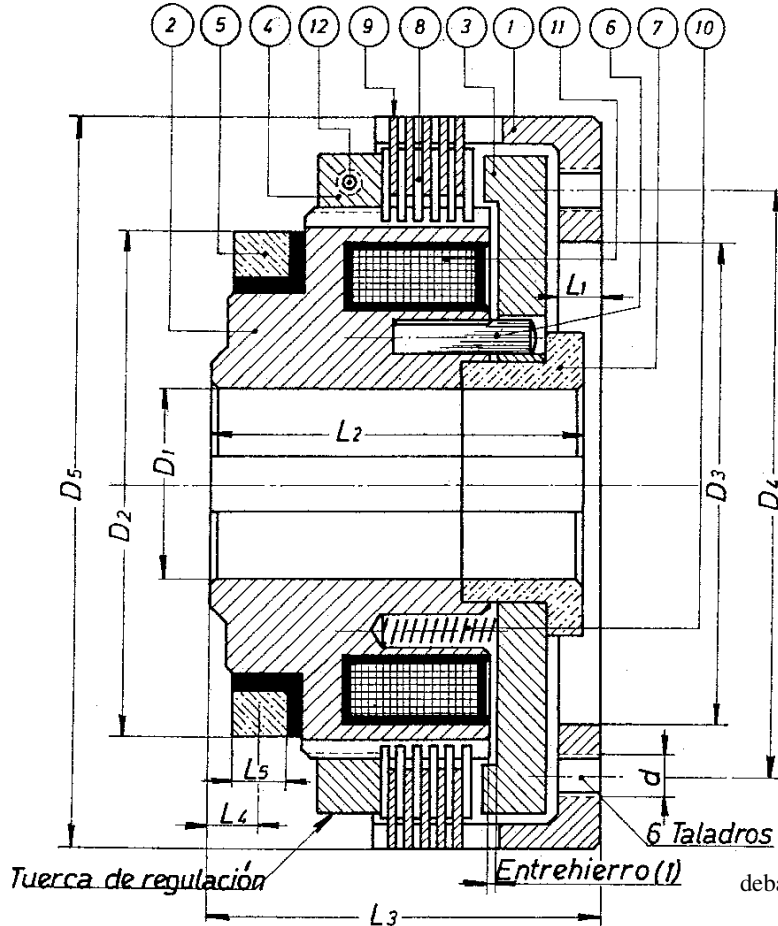




EMBRAGUES ELECTROMAGNÉTICOS SERIES EMA Y EMS PARA TRABAJAR SUMERGIDOS EN ACEITE Y EN SECO “SIN BRIDA T”



IDENTIFICACIÓN DE PRESUPUESTOS

- 1: ENVOLVENTE
- 2: INDUCTOR
- 3: INDUCIDO
- 4: TUERCA REGULACIÓN
- 5: ANILLO COLECTOR
- 6: BULÓN
- 7: CASQUILLO
- 8: DISCO INTERIOR
- 9: DISCO EXTERIOR
- 10: RESORTE
- 11: BOBINA
- 12: TORNILLO DE CERRAJE

- Tensión de utilización: 24V
- Conectar el positivo a escobilla sobre el anillo colector
- Conectar el negativo a masa chasis
- Una vez montado el embrague sobre el árbol, el casquillo marca 7 debe quedar apretado axialmente contra el inductor marca 2.
- Sobre demanda pueden construirse embragues de distinta tensión que la indicada

EMA: Denominación para embrague que deba trabajar en presencia de aceite.

EMS: Denominación para embrague que deba trabajar en seco.

(1) El entrehierro se medirá siempre en posición de embragado.

Tamaño	C.V a 1r.p.m	Par M.Kg	V max rpm	Consumo W	Entrehierro	DIÁMETROS						LONGITUDES				
						Max D1	D2	H7 D3	D4	D5	d	L1	L2	L3	L4	L5
EMA 2,5	0.0035	2.5	4000	21	0.3	28	73	70	85	106	M.6	6	53	56	7	8
EMA 5	0.0007	5	3400	25	0.3	30	70	85	100	124	M.6	7	62	67	6	8
EMA 10	0.014	0	3700	28	0.4	40	88	110	128	154	M.8	8	68	73	6	9
EMA 16	0.0223	16	2400	30	0.4	45	95	128	140	170	M.8	8	73	77	7	9
EMA 25	0.035	25	2200	40	0.5	50	100	140	160	190	M.8	10	80	87	7	11
EMA 40	0.056	40	2000	50	0.5	58	116	150	175	212	M.10	11	85	92	9	12
EMA 65	0.09	65	1700	57	0.6	68	130	180	210	254	M12	12	100	106	9	13
EMA 110	0.153	110	1600	66	0.7	75	145	200	230	280	M14	14	110	118	10	14
EMA 160	0.223	160	1300	75	0.7	90	170	225	265	324	M.14	16	125	135	11	15
EMA 250	0.3	250	1000	85	0.8	100	196	270	310	370	M14	18	140	149	12	16